

# Adesilex P9 Express



**Zlepšené rychle tvrdnoucí cementové lepidlo se sníženým skluzem pro lepení obkladů a dlažeb z keramiky na vodorovné i svislé povrchy**

#### ZATŘÍDĚNÍ PODLE NORMY PN-EN 12004

**Adesilex P9 Express** je zlepšené (2) cementové lepidlo (C), rychle tvrdnoucí (F) se sníženým skluzem (T), zařazené do třídy C2FT.

**Adesilex P9 Express** získal **označení CE** potvrzené certifikátem č. **LT-463/05** a posudkem č. **NT-615/R/05** vydaným ITB – Building Research Institute – (notifikační orgán č. 1488), Polsko.

#### OBLASTI POUŽITÍ

- Lepení obkladů, dlažeb a mozaiky z keramiky na podlahy, stěny a stropy v interiéru a exteriéru.
- Bodové lepení izolačních materiálů, např. lehčeného polystyrenu, lehčeného polyuretanu, minerální a skleněné plsti, heraklitových desek, zvukoizolačních panelů atd.

#### NĚKTERÉ PŘÍKLADY POUŽITÍ

- Lepení keramických obkladů, dlažeb a mozaiky na:
  - dostatečně vyztužené cementové podlahy - stěny omítnuté cementovou maltou
  - vnitřní stěny z pórabetonu předem ošetřené **Primerem G** ředěným vodou v poměru 1:1
  - sádrové podklady předem ošetřené **Primerem G** ředěným vodou v poměru 1:1
  - sádrokarton předem ošetřený **Primerem G** ředěným vodou v poměru 1:1
  - vytápěné podlahy
- Lepení keramických obkladů a dlažeb do velikosti plochy 900 cm<sup>2</sup> na stávající podklad z keramiky.

#### TECHNICKÉ VLASTNOSTI

**Adesilex P9 Express** je šedé práškové lepidlo vyrobené z cementu, tříděného kameniva, syntetických pryskyřic a speciálních přísad vyvinuté podle speciální receptury ve výzkumných laboratořích firmy Mapei.

Smícháním s vodou vznikne lepidlo následujících vlastností:

- snadno zpracovatelné;
- s výbornou přídržností k materiálům běžně používaným ve stavebnictví;
- vysychající bez výrazných smršťovacích trhlin;
- rychle tvrdnoucí

#### DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

**Adesilex P9 Express** nepoužívejte na:

- na prefabrikované betonové prvky;
- na stěny vystavené nadměrným deformacím nebo vibracím (dřevo, železobeton);
- na kovové povrchy;
- pro lepení keramických obkladů a dlažeb, které vyžadují nanášení lepidla v tloušťce větší než 10 mm

#### ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ

##### Příprava podkladu

Podklad musí být rovný, pevný, soudržný, suchý a zbavený zbytků mastnoty, nátěrů, vosku, prachu, apod. Nové cementové omítky musí být dostatečně vyztužené (nejméně 8 dnů na každý centimetr tloušťky vrstvy omítky).

Cementové potěry musí být vyztužené nejméně 28 dnů, pokud nejsou vyrobeny ze speciálních rychle tvrdnoucích pojiv jako jsou:

**Mapecem, Mapecem Pronto, Topcem nebo Topcem Pronto.**

Povrchy vystavené přímému slunečnímu osvětlení je vhodné před lepením ochladit studenou vodou a nechat oschnout. Sádrové potěry musí být dokonale vyschlé (obsah vlhkosti max. 0,5%), dostatečně pevné a zbavené prachu. Povrch musí být předem přebroušen a ošetřen **Primerem G** ředěným s vodou v poměru 1:1. Povrchy vystavené vlhkosti by měly být předem ošetřeny hydroizolační stěrkou **Mapegum WPS** nebo **Mapelastic**.

## Příprava směsi

**Adesilex P9 Express** smíchejte důkladně s čistou vodou, až vznikne dokonale homogenní směs bez hrudek; nechte ji 5 minut odstát a znovu důkladně zamíchejte. Doporučený míšící poměr je 21 až 23 váhových dílů vody na 100 váhových dílů práškové směsi, to znamená 5,25 až 5,75 l vody na 25 kg (1 pytel) **Adesilexu P9 Express**. Směs je zpracovatelná po dobu 1 hodiny.

## Nanášení směsi

**Adesilex P9 Express** se nanáší na podklad zubovou stěrkou. Výběr vhodné zubové stěrky závisí na způsobu použití a na formátu obkladového materiálu. Pro místa s menším provozním zatížením se doporučuje pokrýt tmelem min. 65-70% rubové strany obkladového prvku, zatímco u ploch se silným provozním zatížením nebo při použití větších formátů obkladových prvků (do 300/300 mm), příp. při lepení v exteriéru musí tmel pokrývat 100% rubové strany obkladového prvku. Aby bylo zajištěno 100% pokrytí tmelem, proveďte zkoušku odlepením čerstvě přilepené dlaždice nebo obkladu, na podklad. V případě nedostatečného pokrytí rubové strany upravte dávkování tmelem. Pro lepší přídržnost k podkladu naneste nejprve hladkou stranou stěrky na podklad tenkou vrstvu **Adesilexu P9 Express**. Poté naneste zubovou stranou požadované množství lepidla (viz spotřeba), v závislosti na formátu obkladu nebo dlažby. U dlažby a obkladů z keramiky v exteriéru, se přesvědčte, že lepidlo pokrývá celou rubovou stranu lepeného prvku. Proto je v exteriéru a na vytápěných plochách doporučeno oboustranné nanášení lepidla (na podklad i rubovou stranu lepeného prvku).

## Lepení dlažeb a obkladů

Před lepením není nutné dlažbu nebo obklad vlhčit, pokud jsou však rubové strany příliš zaprášené, měly by být opláchnuty vodou. Dlažba se lepí běžným způsobem s mírným přitlačení, aby byl zajištěn dobrý kontakt lepeného prvku a podkladu s lepidlem. Pozornost je třeba věnovat době zpracovatelnosti, která začíná nanesením lepidla a končí vytvořením filmu na jeho povrchu, který zneumožňuje další lepení obkladů. Při běžné teplotě a vlhkosti (23°C a 50% rel. vlhkosti) je doba zavadnutí **Adesilexu P9 Express** přibližně 30 minut. Při nepříznivých podmínkách jako je intenzivní sluneční záření, silný vítr nebo vysoké teploty se může doba zpracovatelnosti zkrátit až na několik minut. Pokud lepidlo na povrchu oschne, musí být znovu rozetřeno stěrkou. V žádném případě se nedoporučuje oschlý povrch lepidla vlhčit, protože voda vytvoří na povrchu lepidla separační nelepivou vrstvu.

Čerstvě nalepené obklady nebo dlažba nesmí být vystaveny dešti po dobu nejméně 8 hodin a musí být chráněny před silným slunečním zářením a mrazem po dobu nejméně 5-7 dnů.

## Spárování

Spárování lze provádět cementovými spárovacími hmotami (**Ultracolor Plus**, **Keracolor**) nebo epoxidovou spárovací hmotou **Kerapoxy**, které firma Mapei nabízí v široké škále 26 barev. Spárování obkladů lze provádět po 4 hodinách, spárování dlažeb po 4 hodinách. Dilatační spáry musí být penetrovány a vyplněny pružným tmelem např. **Mapesilem AC**, který je k dispozici ve stejné barevné škále jako výše zmíněné spárovací hmoty.

## Bodové lepení izolačních materiálů

Lepení akustických izolačních nebo tepelně izolačních panelů **Adesilexem P9 Express** se provádí zubovou stěrkou na rubovou stranu desek nebo bodově a k podkladu se přitlačí.

## Pochůznost

Dlažby lepené **Adesilexem P9 Express** jsou pochůzné po cca 4 hodinách (při 23°C a 50% rel. vlhkosti).

## Uvedení do plného provozu

Dlažby jsou plně zatížitelné po cca 3 dnech.

## Čištění

Nářadí a ruce lze umýt tekoucí vodou. Zbytky lepidla lze z povrchu obkladů a dlažeb odstranit vlhkou houbou. Odstranění zaschnutého lepidla je mnohem obtížnější a lze jej provádět pouze mechanicky.

## SPOTŘEBA

Lepení keramických obkladů a dlažeb

- |   |  |
|---|--|
| - mozaiky a obkladový materiál malých rozměrů   | - zubová stěrka č. 4 cca 2 kg/m <sup>2</sup> |
| - obkladový materiál běžných rozměrů  | - zubová stěrka č. 5 2,5-3kg/m <sup>2</sup>  |
| - obkladový materiál velkých rozměrů (do 300/300 mm) a obklady a dlažby používané v exteriéru | - zubová stěrka č. 6 4 kg/m <sup>2</sup>     |

Bodové lepení izolačních materiálů

- |  |                                 |
|--|---------------------------------|
| - minerální pls, pěnový polystyren, pěnové materiály | - cca 0,5-0,8 kg/m <sup>2</sup> |
| - sádrové desky, pěnobeton                           | - cca 1,5 kg/m <sup>2</sup>     |

## BALENÍ

**Adesilex P9 Express** se dodává v papírových pytlích po 25kg.

## SKLADOVÁNÍ

**Adesilex P9 Express** je skladovatelný po dobu 12 měsíců v původním obalu na suchém místě.

Vyrobeno ve shodě se směrnicí 2003/53/EC.

## BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PŘÍPRAVU A POUŽITÍ NA STAVBĚ

**Adesilex P9 Express** obsahuje cement, který při styku s potem nebo jinými tělními tekutinami může vyvolat mírně dráždivou nebo alergickou reakci. Při práci s tímto výrobkem používejte ochranné brýle a rukavice. Další informace najdete v Bezpečnostním listu.

## VÝROBEK PRO PROFESIONÁLY

### UPOZORNĚNÍ

Shora uvedené údaje a předpisy, přestože odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze považovat v každém případě pouze za typické a informativní a musí být podpořeny bezchybným zpracováním materiálu; proto je nutné před vlastním zpracováním posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přejímá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

Respektujte vždy poslední verzi technické dokumentace výrobku aktualizovanou na našich webových stránkách [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

**Informace o tomto výrobku jsou k dispozici na požádání**

## TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

Ve shodě s:	- polskou PN-EN 12004 jako C2FT - ISO 13007-1 jako C2FT - americkou ANSI A 118.4 - 1999 - kanadskou 71 GP 30 M typ 2
-------------	---

### SPECIFIKACE VÝROBKU

Konzistence	prášek
Barva	šedá
Objemová hmotnost (kg/m <sup>3</sup> )	1 300
Obsah sušiny %	100
Skladovatelnost	12 měsíců na suchém místě, v původním uzavřeném obalu
Zdravotní závadnost dle 99/45/CE	dráždivý. Před použitím si prostudujte "Bezpečnostní pokyny pro přípravu a použití na stavbě " a informace na obalu a v Bezpečnostním listu.
Celní zařazení/Celní zařazení	3824 50 90

### ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při 23°C a 50% rel. vlhkosti)

Mísící poměr	21-23 dílů vody na 100 dílů <b>Adesilexu P9 Express</b>
Konzistence směsi	pastovitá
Objemová hmotnost směsi (kg/m <sup>3</sup> )	1 500
pH směsi	13
Zpracovatelnost směsi	60 minut
Přípustná pracovní teplota	od +5°C do +40°C
Doba zavaznutí (dle EN 1346)	cca 20 minut
Možnost oprav	cca 15 minut
Spárování obkladů	po 4 hodinách
Spárování dlažeb	po 4 hodinách
Pochůznost	po 4 hodinách
Plná zatížitelnost	po 3 dnech

### VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI

Přídržnost (dle PN-EN 1348) (N/mm <sup>2</sup> ):	
- počáteční (po 28 dnech při +23°C a 50% rel. vlhkosti)	1,4
- po vystavení žáru	1,5
- po namočení ve vodě	1,1
- po cyklech mraz/tání	1,3
Odolnost proti alkalickému prostředí	výborná
Odolnost proti olejům	výborná (snížená u rostlinných olejů)
Odolnost proti rozpouštědlům	výborná
Odolnost proti teplotám	od -30°C do +90°C

**Adesilex P9 Express**



**MAPEI GROUP MÁ CERTIFIKOVANÝ SYSTÉM ŘÍZENÍ  
(Kvality, Ochrany životního prostředí a Bezpečnosti)**

 CERTQUALITY No 250	 ISO 14001 Plant in Bologna & Italy CERTQUALITY No. 1230	 ISO 14001 Plant in Lodi CERTQUALITY No. 4027	 EMAS VERIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT No. 03-00011 PLANT IN BOLOGNA & ITALIA	 CERTIFIED BY CERTQUALITY	 CERTQUALITY No 6853	 CERTQUALITY No 3358	 ITC No. 03 0063 SJ
MAPEI S.p.A. - ITALY				MAPEI CORP - U.S.A.		MAPEI FAR EAST Pte Ltd MAPEI MALAYSIA SDN BHD	MAPEI s.r.o. - CZECH REP.
 CERTQUALITY No 1517	 QMI No 004157	 DNV No 94-OSL-AQ-6236	 ISO 14001 Plant in Bologna DNV/AR/IRAM/ITC/MAPEI	 EMAS VERIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT No. 03-00011 PLANT IN BOLOGNA	 DNV No. 12026-2002 AQ-BUD-TGA	 IRAM No AR-QS-688	 CERTQUALITY No 5776
MAPEI FRANCE	MAPEI INC - CANADA	RESCON MAPEI AS - NORWAY			MAPEI Kft. - HUNGARY	MAPEI ARGENTINA S.A.	MAPEI SUISSE SA